

**HERSTELLER VON TECHNISCHEN PRODUKTEN UND SPRAYS FÜR DIE INDUSTRIE
PROZESS - MRO - WARTUNG
ALTERNATIVE LÖSUNGSMITTEL - ERSATZ FÜR CMR-LÖSUNGSMITTEL**

Datenblatt - Ausgabe von : 2025-02-12

**ANTIHAFT-ALUMINIUMPASTE
SCHMIERFETT FÜR SEHR HOHE TEMPERATUREN
ZUSAMMENBAU, MONTAGE, DEMONTAGE
LÖST LOCHKORROSIONEN
ENTSPRICHT DEN SPEZIFIKATIONEN
MIL A 907 ED - STM 7411 A
SECLF 216 - MIL A 907 E 80
iBiotec NEOLUBE® METAL 900**

BESCHREIBUNG

Erleichtert die Montage, ermöglicht die Demontage von Bauteilen und -gruppen, die hohen Temperaturen oder einer aggressiven Umgebung ausgesetzt waren. Einsetzbar und effektiv in feinen Schichten.
Hervorragende dynamische Filmbarkeit.
Ermöglicht eine lebenslange statische Oberflächenbehandlung.
Produkt garantiert ohne Metalloid-Metallsalz, nitritfrei.
Hochtemperaturschmierstoff und -korrosionsschutz.
Effektiv sowohl im statischen Zustand als auch bei Schwingungsphänomenen.
Nicht bei langsam laufenden Lagern oder Rollen ohne häufige Schmierung verwenden.

ANWENDUNGSBEREICHE

Schraubverbindungen mit Zerstörung der Gewindegeometrie.
Dampfverschraubungen. Kabelverschraubungen. Gleitringdichtungen.
Imprägnierung von Dichtungsringen. O-Ringdichtungen.
Gleitlager für Warmbiegemaschinen. Überhitzungsventile.
Turbinen. Verbrennungsmotoren. Kompressoren. Gasgeneratoren. Gießerei-Auswerfer. Strangpressen aus Aluminium (Inbetriebnahme vor der Produktion). Abbeizen von Zamak.
Vulkanisieren von Formverschlüssen. Ofenscharniere.
Ingot-Pinzette.
Drehgestellrahmen. Bremsättel.
Klemmen von Punktschweißmaschinen.

GEBRAUCHSANWEISUNG

Schütteln Sie das Aerosol für einige Augenblicke von unten nach oben, nachdem sich die im Behälter befindliche Kugel gelöst hat. Entfetten Sie zunächst die zu behandelnden Komponenten mit NEUTRALENE® V200 Aerosol. Sprühen Sie je nach Größe aus einer Entfernung von 15 bis 25 cm.

TYPISCHE PHYSISCH-CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN DES FETTES

MERKMAL	STANDARD oder METHODE	WERT	EINHEIT
Erscheinung	Aussehen	Paste	-
Farbe	Visuell	Aluminium	-
Scheindichte bei 25°C (Pyknometer)	NF T 30 020	990	Kg/m ³
Klasse NLGI	NLGI National Lubricating Grease Institute	2	Einstufung nach Durchdringbarkeit
Seife/Geliermittel	-	Anorganisch	-
Art der Festschmierstoffe	-	Graphit/Aluminium	12 %
Durchdringbarkeit bei 25°C Nicht bearbeitet Bearbeitet, 60 Schuss Bearbeitet, 1000 Schuss 10.000 Schuss Bearbeitet, 100.000 Schuss	NF ISO 2137 / ASTM 2176	265-295 265-295 265-295 275-305 275-305	1/10° mm 1/10° mm 1/10° mm 1/10° mm 1/10° mm
Tropfpunkt Tropfpunkt bei Temperaturen über 360°C	NF ISO 2176 / ASTM D 566 ASTM D 2265	>250 -	°C
Verunreinigungen > 25µm > 75µm > 125µm	FMTS 791 3005	nm nm nm	nb/ml nb/ml nb/ml

PHYSIKALISCH-CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN DES GRUNDÖLS

MERKMAL	STANDARD oder METHODE	WERT	EINHEIT
Art des Basisöls	-	Polymer	-
Kinematische Viskosität bei 40°C Kinematische Viskosität bei 100°C	NF EN ISO 3104	140 100	mm/s ¹⁻ mm/s ¹⁻
Säurewert	NF ISO 6618	0,38	mg KOH/l

LEISTUNGSMERKMALE

MERKMAL	STANDARD oder METHODE	WERT	EINHEIT
Ölabscheidung 7 Tage bei 40°C (Eindringprüfung)	NF T 60 191	0	% der Masse
Ölabscheidung 24H bei 41kPa (Druckeindringprüfung)	ASTM D 1742	<2	% der Masse
Sulfatasche	NF T 60 144	1	% der Masse
Kupferlamellenkorrosion	ASTM D 4048	1a	Bewertung
Hoffman-Oxidation	ASTM D 942	<10	psi

Durchmesser des Prüfeindrucks Schweißlast-Index		0,60 4000	mm daN
TIMKEN-Test	ASTM D 2509	40	Pfund
EMCOR-Rosttest Dynamisch Statisch	NF T 60 135 ISO DP 6294/ ASTM D 1743	0 2	Bewertung Masseintragung
Beständigkeit gegen Wasserauswaschung bei 80°C	ASTM 1264	<1	% der Masse
Verlust durch Verdampfung 22 Std. bei 121°C	ASTM D 972	0	% der Masse
Verdunstungsverlust Noack	NF T 60 101 CEC L-40 A-93 ASTM D5800	<0,5	% der Masse
Aufblähen auf Elastomeren 70h bei 100°C	ASTM D 4289.83	<0,8	Größenänderung in Prozent
Statische Temperaturbereiche Fortlaufend Spitzenwert	- -	-20 +900 -20 +1000	°C °C
Rotationsfaktor	n.d _m	80.000	mm.min ⁻¹
4 Kugelttest	ASTM D 2266 / ISO 20 623		

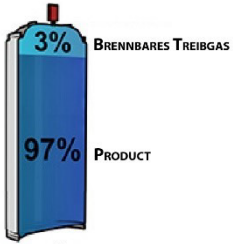
ZUSÄTZLICHE MERKMALE

MERKMAL	STANDARD oder METHODE	WERT	EINHEIT
Anzugsmoment bei 20°C	MIL A 907 E 80	80	Newtonmeter
Ausdrehmoment bei 450°C	MIL A 907 E 80	85	Newtonmeter
Ausdrehmoment bei 750°C	MIL A 907 E 80	100	Newtonmeter

*nicht gemessen oder nicht messbar

PRÄSENTATIONS

Sprühdose 650 ml



FÜR 3 ANWENDUNGEN

Brennbare Gas von natürlichem Ursprung
Garantiert ohne Butangas Propangas VOC extrem brennbar
Garantiert ohne FCKW-Gas mit Treibhauseffekt
Richtlinie F.Gaz 5017.2014



1 L-Packung



iBiotec® Tec Industries®Service

Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France Tél.

+33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32

www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.